



NCM

Guía Visual de Identificación Aduanera

Partida 8207.50.11

UTILES DE TALADRAR - BROCAS,
INCLUSO DIAMANTADAS -
HELICOIDALES CON DIAMETRO
INFERIOR O IGUAL A 52mm



ACEROS – Información Técnica

Aceros comunes utilizados para la fabricación de BROCAS

Aceros comunes usados en la fabricación según norma AISI:

- M2, M7 ó similar. Llamado acero rápido, HSS. Tipo más común.
- M35, M42 con similar composición química, con Cobalto.
- HSE Co-PM de rendimiento y costo superior, sinterizados.

Tipo y calidad del acero deben determinarse en laboratorio para cada partida, poniendo especial atención en la composición química, distribución de carburos, tamaño de grano, nivel de segregación y respuesta al temple, parámetros que deben responder a patrones internacionales estrictos para seguridad del consumidor.





ACEROS – Información Técnica

Tipo de acero	C		Cr		Mo		W		V		Co	
	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	máx
M 2	0,78	0,88	3,75	4,50	4,50	5,50	5,50	6,75	1,75	2,20		
M 35	0,80	0,87	3,50	4,50	4,60	5,30	5,20	6,70	1,70	2,20	4,50	5,20
M 42	1,05	1,15	3,50	4,25	9,00	10,00	1,15	1,85	0,95	1,35	7,75	8,75
HSS Co PM	1,25	1,35	4,00	5,00	4,75	5,50	5,75	6,50	2,75	3,25	8,00	9,00





ASPECTOS y RECUBRIMIENTOS

Terminaciones superficiales y Recubrimientos

- Metal-brillante: BROCA RECTIFICADA (aspecto pulido claro)
- Bronceado-brillante: BROCA RECTIFICADA (aspecto pulido oscuro)
- Metal-gris: BROCA FRESADA ó LAMINADA(aspecto opaco).
- Metal-negro: BROCA LAMINADA, FRESADA ó RECTIFICADA.

Recubrimientos Duros:

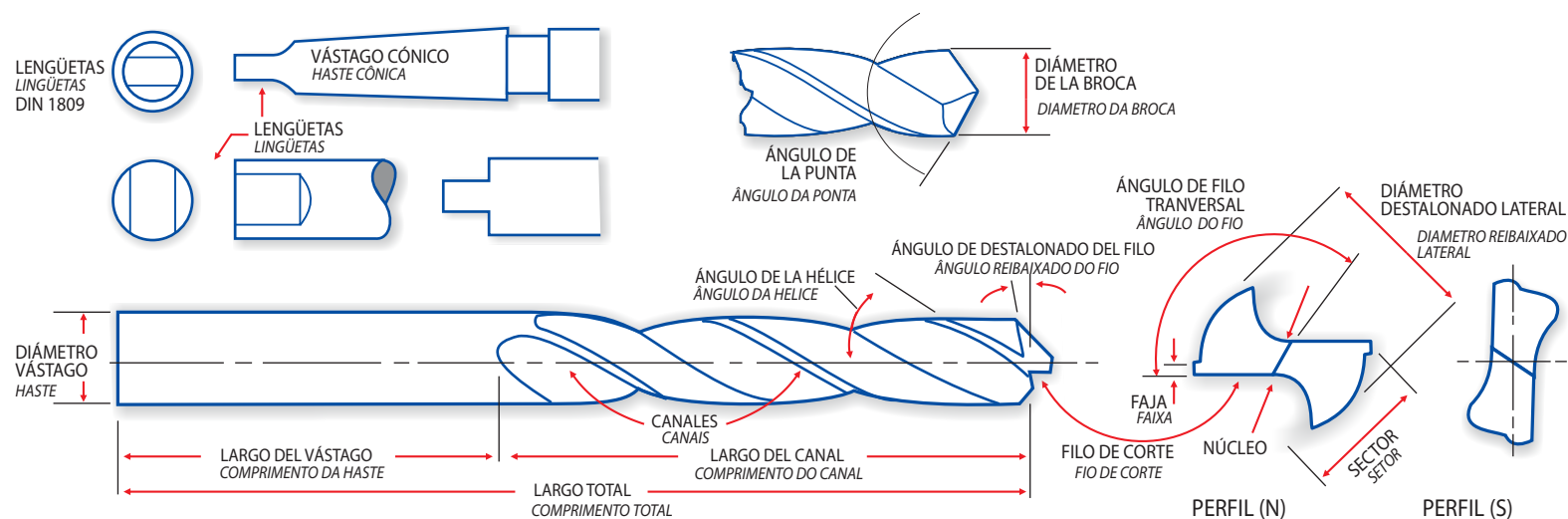
- TIN: Nitruro de Titanio (aspecto dorado)
- TINAL: Nitruro de Titanio-Aluminio (aspecto gris violáceo)
- TICN y Alcrona (aspectos gris, verdoso, rojizo, etc.)

Facilitan la disipación del calor, aumentan la dureza de los filos de corte, la resistencia a la abrasión, a la oxidación y a la adhesión de viruta, permiten mecanizar a mayor velocidad, aumentan la vida útil, logran mejor calidad superficial y dimensional. Conservan las características geométricas y la superficie de las herramientas por más tiempo, reducen los costos por parada de máquina o reposición del herramental, otorgan mayor productividad.



Información Técnica

NOMENCLATURA DE BROCAS HELICOIDALES





Información Técnica

BROCAS DIN 338





Información Técnica

DIN 338 – Dimensiones y Pesos



			Rectificadas		Laminadas					Rectificadas		Laminadas					Rectificadas		Laminada	
ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.		ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.		ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.		ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.		
0.50	22	6	0.00003	-	7.75	117	75	0.02967	0.02654	15.00	169	114	0.15833	-						
0.75	28	9	0.00010	-	8.00	117	75	0.03205	0.02925	15.25	178	120	0.16567	-						
1.00	34	12	0.00018	-	8.25	117	75	0.03367	0.03133	15.50	178	120	0.17300	-						
1.25	38	16	0.00031	-	8.50	117	75	0.03721	0.03258	15.75	178	120	0.17500	-						
1.50	40	18	0.00045	-	8.75	125	81	0.03992	0.03733	16.00	178	120	0.18750	-						
1.75	46	22	0.00068	-	9.00	125	81	0.04313	0.03806	16.25	184	125	0.19229	-						
2.00	49	24	0.00095	0.00095	9.25	125	81	0.04600	0.03878	16.50	184	125	0.20000	-						
2.25	53	27	0.00125	0.00125	9.50	125	81	0.04920	0.04242	16.75	184	125	0.20500	-						
2.50	57	30	0.00168	0.00168	9.75	133	87	0.05333	0.04606	17.00	184	125	0.20688	-						
2.75	61	33	0.00229	0.00229	10.00	133	87	0.05798	0.04970	17.25	191	130	0.23104	-						
3.00	61	33	0.00265	0.00260	10.25	133	87	0.05979	0.05333	17.50	191	130	0.23875	-						
3.25	65	36	0.00325	0.00292	10.50	133	87	0.06250	0.05658	17.75	191	130	0.24975	-						
3.50	70	39	0.00398	0.00371	10.75	142	94	0.07063	0.06217	18.00	191	130	0.25092	-						
3.75	70	39	0.00442	0.00535	11.00	142	94	0.07521	0.06567	18.25	198	135	0.25208	-						
4.00	75	43	0.00548	0.00545	11.25	142	94	0.07708	0.06792	18.50	198	135	0.26500	-						
4.25	75	43	0.00604	0.00554	11.50	142	94	0.08083	0.07183	18.75	198	135	0.27000	-						
4.50	80	47	0.00733	0.00667	11.75	142	94	0.08658	0.07550	19.00	198	135	0.28375	-						
4.75	80	47	0.00817	0.00733	12.00	151	101	0.09417	0.07958	19.25	205	140	0.29750	-						
5.00	86	52	0.00955	0.00854	12.25	151	101	0.09813	0.08367	19.50	205	140	0.30850	-						
5.25	86	52	0.01083	0.00894	12.50	151	101	0.10354	0.08867	19.75	205	140	0.31042	-						
5.50	93	57	0.01238	0.00933	12.75	151	101	0.10625	0.09233	20.00	205	140	0.33563	-						
5.75	93	57	0.01375	0.01204	13.00	151	101	0.10875	0.09600											
6.00	93	57	0.01445	0.01292	13.25	160	108	0.11448	-											
6.25	101	63	0.01763	0.01525	13.50	160	108	0.12021	-											
6.50	101	63	0.01873	0.01633	13.75	160	108	0.12667	-											
6.75	109	69	0.02213	0.01840	14.00	160	108	0.13125	-											
7.00	109	69	0.02280	0.02046	14.25	169	114	0.13300	-											
7.25	109	69	0.02433	0.02350	14.50	169	114	0.13833	-											
7.50	109	69	0.02595	0.02502	14.75	169	114	0.14833	-											



Información Técnica

BROCAS DIN 345





Información Técnica

DIN 345 – Dimensiones y Pesos



Ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.	Ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.	Ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.	Ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.	Ø	L.T.	L.C.	Kg./Uni.
5.00	133	52	0.0500	13.25	189	108	0.1180	21.50	248	150	0.3450	29.75	296	175	0.7740	38.00	349	200	1.5600
5.25	133	52	0.0530	13.50	189	108	0.1210	21.75	248	150	0.3580	30.00	296	175	0.7850	38.50	349	200	1.5715
5.50	138	57	0.0566	13.75	189	108	0.1250	22.00	248	150	0.3699	30.25	301	180	0.7970	39.00	349	200	1.5900
5.75	138	57	0.0580	14.00	189	108	0.1289	22.25	248	150	0.3740	30.50	301	180	0.8080	39.50	349	200	1.6600
6.00	138	57	0.0592	14.25	212	114	0.1900	22.50	253	155	0.3780	30.75	301	180	0.8180	40.00	349	200	1.7300
6.25	144	63	0.0600	14.50	212	114	0.2078	22.75	253	155	0.3860	31.00	301	180	0.8280	40.50	354	205	1.7350
6.50	144	63	0.0630	14.75	212	114	0.2100	23.00	253	155	0.3950	31.25	301	180	0.8310	41.00	354	205	1.7400
6.75	150	69	0.0630	15.00	212	114	0.2149	23.25	276	155	0.5480	31.50	301	180	0.8338	41.50	354	205	1.7650
7.00	150	69	0.0640	15.25	218	120	0.2200	23.50	276	155	0.5515	31.75	306	185	0.8380	42.00	354	205	1.7900
7.25	150	69	0.0650	15.50	218	120	0.2230	23.75	281	160	0.5750	32.00	334	185	1.2110	42.50	354	205	1.9200
7.50	150	69	0.0649	15.75	218	120	0.2270	24.00	281	160	0.5850	32.25	334	185	1.2170	43.00	359	210	1.9250
7.75	156	75	0.0670	16.00	218	120	0.2300	24.25	281	160	0.5950	32.50	334	185	1.2237	43.50	359	210	1.9300
8.00	156	75	0.0678	16.25	223	125	0.2340	24.50	281	160	0.6050	32.75	334	185	1.2420	44.00	359	210	1.9350
8.25	156	75	0.0680	16.50	223	125	0.2380	24.75	281	160	0.6080	33.00	334	185	1.2608	44.50	359	210	2.0030
8.50	156	75	0.0690	16.75	223	125	0.2420	25.00	281	160	0.6106	33.25	334	185	1.2610	45.00	359	210	2.0700
8.75	162	81	0.0720	17.00	223	125	0.2466	25.25	286	165	0.6180	33.50	334	185	1.2700	45.50	364	215	2.1430
9.00	162	81	0.0733	17.25	228	130	0.2520	25.50	286	165	0.6225	33.75	339	190	1.2700	46.00	364	215	2.2150
9.25	162	81	0.0750	17.50	228	130	0.2570	25.75	286	165	0.6280	34.00	339	190	1.2878	46.50	364	215	2.2200
9.50	162	81	0.0772	17.75	228	130	0.2640	26.00	286	165	0.6334	34.25	339	190	1.3080	47.00	364	215	2.2250
9.75	168	87	0.0800	18.00	228	130	0.2700	26.25	286	165	0.6410	34.50	339	190	1.3300	47.50	364	215	2.2940
10.00	168	87	0.0820	18.25	233	135	0.2770	26.50	286	165	0.6492	34.75	339	190	1.3380	48.00	369	220	2.3450
10.25	168	87	0.0830	18.50	233	135	0.2833	26.75	291	170	0.6560	35.00	339	190	1.3457	48.50	369	220	2.4000
10.50	168	87	0.0845	18.75	233	135	0.2830	27.00	291	170	0.6627	35.25	339	190	1.3730	49.00	369	220	2.4278
10.75	175	94	0.0870	19.00	233	135	0.2850	27.25	291	170	0.6740	35.50	339	190	1.4020	49.50	369	220	2.5080
11.00	175	94	0.0906	19.25	238	140	0.2920	27.50	291	170	0.6850	35.75	344	195	1.4260	50.00	369	220	2.5800
11.25	175	94	0.0930	19.50	238	140	0.3109	27.75	291	170	0.6970	36.00	344	195	1.4500	51.00	412	225	3.6150
11.50	175	94	0.0951	19.75	238	140	0.3120	28.00	291	170	0.7099	36.25	344	195	1.4650	52.00	412	225	3.6800
11.75	175	94	0.1000	20.00	238	140	0.3180	28.25	296	175	0.7240	36.50	344	195	1.4800				
12.00	182	101	0.1050	20.25	243	145	0.3220	28.50	296	175	0.7382	36.75	344	195	1.4950				
12.25	182	101	0.1070	20.50	243	145	0.3272	28.75	296	175	0.7440	37.00	344	195	1.5100				
12.50	182	101	0.1100	20.75	243	145	0.3300	29.00	296	175	0.7500	37.25	344	195	1.5200				
12.75	182	101	0.1130	21.00	243	145	0.3333	29.25	296	175	0.7570	37.50	344	195	1.5370				
13.00	182	101	0.1150	21.25	248	150	0.3390	29.50	296	175	0.7630	37.75	349	200	1.5490				



Información Técnica

BROCAS DIN 8039





NCM-8207.50.11 Sub-Partida 1

8207.50.11.1 Con vástago cono morse normal s/Norma DIN 345

SIM		UNIDAD DE MEDIDA	RES.32/09 ORIGEN CHINA
8207.50.11.111L	De diámetros inferiores a 10 mm	KGS	119.33
8207.50.11.112N	De diámetros superiores o iguales a 10 mm pero inferiores o iguales a 13 mm	KGS	119.33
8207.50.11.113Q	De diámetros superiores a 13 mm pero inferiores a 14.25 mm	KGS	86.09
8207.50.11.114T	De diámetros superiores o iguales a 14.25 mm pero inferiores o iguales a 16 mm	KGS	86.09
8207.50.11.115V	De diámetros superiores a 16 mm pero inferiores o iguales a 21 mm	KGS	80.30
8207.50.11.116X	De diámetros superiores a 21 mm pero inferiores o iguales a 22 mm	KGS	71.43
8207.50.11.117Z	De diámetros superiores a 22 mm pero inferiores o iguales a 23 mm	KGS	70.53
8207.50.11.118B	De diámetros superiores a 23 mm	KGS	56.72
8207.50.11.12	De acero rápido tipo AISI M2, M7 o de similar composición química de diámetros superiores o iguales a 23.25 mm pero inferiores o iguales a 36 mm (Res. 19/00 MEO) DIN 345		
8207.50.11.121P	De diámetros inferiores o iguales a 26 mm	KGS	56.72
8207.50.11.122R	De diámetros superiores a 26 mm pero inferiores o iguales a 29 mm	KGS	60.82
8207.50.11.123U	De diámetros superiores a 29 mm pero inferiores o iguales a 31 mm	KGS	62.72
8207.50.11.124W	De diámetros superiores a 31 mm pero inferiores a 32mm	KGS	53.19
8207.50.11.125Y	De diámetros superiores o iguales a 32 mm pero inferiores o iguales a 33 mm	KGS	53.19
8207.50.11.126A	De diámetros superiores a 33 mm	KGS	49.92



NCM-8207.50.11 Sub-Partida 1

8207.50.11.1 Con vástago cono morse normal s/Norma DIN 345

SIM		UNIDAD DE MEDIDA	RES.32/09 ORIGEN CHINA
8207.50.11.13	De acero rápido tipo AISI M2, M7 o de similar composición química de diámetros superiores a 36 mm (Res. 19/00 MEOSP)		
8207.50.11.131T	De diámetros inferiores o iguales a 39 mm	KGS	58.90
8207.50.11.132V	De diámetros superiores a 39 mm pero inferiores o iguales a 45 mm	KGS	64.05
8207.50.11.133X	De diámetros superiores a 45 mm pero inferiores o iguales a 50 mm	KGS	66.58
8207.50.11.134Z	De diámetros superiores a 50 mm pero inferiores o iguales a 51 mm	KGS	66.58
8207.50.11.135B	De diámetros superiores a 51 mm	KGS	59.96
8207.50.11.19	Las demás		
8207.50.11.191M	De diámetros superiores o iguales a 10 mm pero inferiores a 14.25 mm	KGS	
8207.50.11.192P	De diámetros superiores o iguales a 14.25 mm pero inferiores a 23.25 mm	KGS	
8207.50.11.193R	De diámetros superiores o iguales a 23.25 mm pero inferiores a 32 mm	KGS	
8207.50.11.194U	De diámetros superiores o iguales a 32 mm pero inferiores o iguales a 50mm	KGS	
8207.50.11.199E	Las demás	KGS	
8207.50.11.13	De acero rápido tipo AISI M2, M7 o de similar composición química de diámetros superiores a 36 mm (Res. 19/00 MEOSP)		
8207.50.11.131T	De diámetros inferiores o iguales a 39 mm	KGS	58.90
8207.50.11.132V	De diámetros superiores a 39 mm pero inferiores o iguales a 45 mm	KGS	64.05
8207.50.11.133X	De diámetros superiores a 45 mm pero inferiores o iguales a 50 mm	KGS	66.58
8207.50.11.139Z	De diámetros superiores a 50 mm pero inferiores o iguales a 60 mm		
8207.50.11.135B	De diámetros superiores a 60 mm pero inferiores o iguales a 70 mm		
8207.50.11.199	Las demás		



NCM-8207.50.11 Sub-Partida 2

8207.50.11.21 Laminadas sin revestir



SIM		UNIDAD	RES. 32/09 ORIG CHINA	UNIDAD DE MEDIDA	RES. 1073/06 ORIGEN INDIA ADDISON & CO AD VALOREM	RESOLUC IÓN 1073/06 LOS DEMAS
8207.50.11.211R	De diámetros inferiores o iguales a 3 mm	KGS	83.66	UNIDAD	133.34%	34.91%
8207.50.11.212U	De diámetros superiores a 3 mm pero inferiores o iguales a 5 mm	KGS	47.62	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.213W	De diámetros superiores a 5 mm pero inferiores o iguales a 7 mm	KGS	25.52	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.214Y	De diámetros superiores a 7 mm pero inferiores o iguales a 9 mm	KGS	20.13	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.215A	De diámetros superiores a 9 mm pero inferiores o iguales a 11 mm	KGS	21.47	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.219J	Las demás	KGS	21.00	UNIDAD	184%	34.91%



NCM-8207.50.11 Sub-Partida 2

8207.50.11.22 - Rectificadas sin revestir



SIM		UNIDAD	RES. 32/09 ORIGEN CHINA	UNIDA D DE MEDID A	RES. 1073/06 ORIGEN INDIA ADDISON & CO AD VALOREM	RES. 1073/06 LOS DEMÁS
8207.50.11.221V	De diámetros inferiores o iguales a 3 mm	KGS	325.43	UNIDAD	133.34%	34.91%
8207.50.11.222X	De diámetros superiores a 3 mm pero inferiores o iguales a 5 mm	KGS	74.48	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.223Z	De diámetros superiores a 5 mm pero inferiores o iguales a 7 mm	KGS	43.74	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.224B	De diámetros superiores a 7 mm pero inferiores o iguales a 9 mm	KGS	34.34	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.225D	De diámetros superiores 9 mm pero inferiores o iguales a 11 mm	KGS	37.44	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.229M	Las demás	KGS	52.14	UNIDAD	184%	34.91%



NCM-8207.50.2 Sub-Partida 2

8207.50.11.23 - Rectificadas Revestidas con titanio



SIM		UNIDAD	RES. 32/09 ORIGEN CHINA	UNIDAD DE MEDIDA	RES. 1073/06 ORIGEN INDIA ADDISON & CO AD VALOREM	RES. 1073/06 LOS DEMAS
8207.50.11.231Y	De diámetros inferiores o iguales a 3 mm	KGS	397.54	UNIDAD	133.34%	34.91%
8207.50.11.232A	De diámetros superiores a 3 mm pero inferiores o iguales a 5 mm	KGS	233.02	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.233C	De diámetros superiores a 5 mm pero inferiores o iguales a 7 mm	KGS	118.59	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.234E	De diámetros superiores a 7 mm pero inferiores o iguales a 9 mm	KGS	76.92	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.235G	De diámetros superiores a 9 mm pero inferiores o iguales a 11 mm	KGS	75.67	UNIDAD	184%	34.91%
8207.50.11.239Q	Las demás	KGS	84.36	UNIDAD	184%	34.91%





NCM-8207.50.11 Sub-Partida 3

8207.50.11.3 Con inserto de metal duro según Norma DIN 8039 conocidas como para muros mampostería y cementicios no estructurales (Res.388/99 SICyM).

SIM		UNIDAD	RES. 32/09 ORIGEN CHINA
8207.50.11.3	Con vástago cilíndrico con inserto de metal duro según Norma DIN 8039 conocidas como para muros mampostería y cementicios no estructurales (Res.388/99 SICyM)		
8207.50.11.310V	De diámetro inferior a 3 mm	KGS	36.96
8207.50.11.320Y	De diámetro superior o igual a 3 mm pero inferior a 5 mm	KGS	36.96
8207.50.11.330B	De diámetro superior o igual a 5 mm pero inferior a 6 mm	KGS	36.96
8207.50.11.340E	De diámetro superior o igual a 6 mm pero inferior a 8 mm	KGS	36.96
8207.50.11.350H	De diámetro superior o igual a 8 mm pero inferior a 14 mm	KGS	36.96
8207.50.11.390W	Las demás medidas	KGS	36.96



Corta



Larga



Extralarga



NCM-8207.50.11 Sub-Partida 4

8207.50.11.4 Las demás con vástago cilíndrico



SIM		UNIDAD	SIN RESOLUCION
8207.50.11.43	De acero rápido tipo AISI M30 a M48 o de similar composición química		
8207.50.11.431J	De diámetro inferior a 2,50		
8207.50.11.432L	De diámetro superior o igual a 2,50 a 5 mm		
8207.50.11.433N	De diámetro superior o igual a 5 mm pero inferior a 7 mm		
8207.50.11.434Q	De diámetro superior o igual a 7 mm pero inferior a 9 mm		
8207.50.11.435T	De diámetro superior o igual a 9 mm pero inferior a 11 mm		
8207.50.11.436V	De diámetro superior o igual a 11 mm pero inferior a 13 mm		
8207.50.11.437X	De diámetro superior o igual a 13 mm pero inferior a 16 mm		
8207.50.11.438Z	De diámetro superior o igual a 16 mm pero inferior a 20 mm		
8207.50.11.439B	Las demás		



NCM-8207.50.11 Sub-Partida 8

8207.50.11.8 Acondicionadas para la venta al por menor
conteniendo dos o más artículos de las posiciones SIM anteriores.



SIM		UNIDAD DE MEDIDA	RES. 32/09 ORIGEN CHINA	UNIDAD DE MEDIDA	RES. 1073/06 ORIGEN INDIA ADDISON & CO AD VALOREM	RES. 1073/06 LOS DEMAS
8207.50.11.81	Que contengan 2 ó más artículos de los desarrollos de segundo nivel 8207.50.11.11, 8207.50.11.12, 8207.50.11.13, 8207.50.11.21, 8207.50.11.22, 8207.50.11.23	KGS				
8207.50.11.811Z	De hasta 5 unidades inclusive	KGS	71.81	POR JUEGO	184%	34.91%
8207.50.11.812B	De 6 y hasta 13 unidades inclusive	KGS	71.81	POR JUEGO	184%	34.91%
8207.50.11.813D	De 14 y hasta 19 unidades inclusive	KGS	71.81	POR JUEGO	184%	34.91%
8207.50.11.819R	Las demás	KGS	71.81	POR JUEGO	184%	34.91%
8207.50.11.891 A 8207.50.11.892 C 8207.50.11.893 E 8207.50.11.899 T 8207.50.11.900 Z	Las demás					